



EVO BEND

250 • 450 • 650 • 800

INNOVATION UND TECHNOLOGIE

EvoBend ist eine Rohrbiegeleinie, die Preis, Qualität und Design kombiniert, um unseren Kunden die richtige Lösung für Automatisierungsstufen bis zu 3 Achsen zu bieten

Kompakte Abmessungen und Kapazitäten bis zu \varnothing 80mm machen sie zu einer perfekten Einstiegsmaschine für alle, die sich der Welt der Rohrbiegemaschinen nähern oder einen reichen und dynamischen Maschinenpark zusammenstellen möchten.

HAUPTANWENDUNGSBEREICHE

- Luftfahrt
- Wohnungseinrichtungen
- Automotive
- Fahrräder
- Motorräder
- Klimatechnik
- Anlagenbau

ROHRBIEGEMASCHINEN



		250	450	650	800
Max. Durchmesser Rundrohr aus Stahl	mm	25x3	45x3	65x5	80x5
Max. Durchmesser Rundrohr aus Edelstahl	mm	20x2	35x2	60x3	76x2
Max. Durchmesser Rundrohr aus Leichtmetallen (Al - Cu) in Spannzange	mm	30x3	50x3	90x2	108x2
Max. Biegeradius	mm	180	240	320	320
Nutzbare Länge mit Spannzange	mm	2100	3000	4200	4200
Nutzbare Länge bis Biegedornzylinder	mm	3500	4400	6000	6000
Max. Durchmesser der Rohrdurchführung	mm	28	45	78	78
Abmessungen Unterkopf	mm	220	290	520	520
Überhang Biegekopf	mm	990	990	1125	1125
Radius Biegekopf (Umfang)	mm	90	125	200	200
Betriebsspannung	V	220/400/480	220/400/480	400/480	400/480
Frequenz	Hz	50/60	50/60	50/60	50/60
Installierte Leistung	kW	10/15	18/27	30/50	30/50
Gewicht ca.	Kg	2900	3400	7600	7900
Biegerichtung		Links oder Rechts	Links oder Rechts	Links oder Rechts	Links oder Rechts

HAUPTEIGENSCHAFTEN

- Kalandrierung mit Boost Funktion.
- Robuste elektrogeschweißte Struktur mit separatem Schaltschrank.
- Steuerungssoftware (S.T.I.) mit einfacher intuitiver Schnittstelle mit kompletter realer Simulation des Biegezyklus.
- Bis zu 3 elektrisch gesteuerten elektrischen Achsen.
- Anlage nach CE-Vorschrift, mit Sicherheitssystemen Lichtschranke oder Bodenscanner.
- Separates, ergonomisches Steuerpult mit Multi-Touch Monitor 14"/21" je nach Konfiguration.
- Ermöglicht die Einbindung der Biegemaschine an Schneid-, Stanz- und Markiereinheiten.
- Automatisch regulierbarer Sicherheitsbereich bei verschiedenen Biegelängen.
- Vorbereitung für Fernwartung.
- Integrierte automatische Verwaltung der 3 Biege-Systeme: Traktionsbiegen, Druckbiegen, Kalandrieren.

VORTEILE

- Ermöglicht die Bearbeitung von Rundmaterial, quadratischen und speziellen Profilen.
- Absolute Genauigkeit der Werkzeugverriegelung dank nicht umkehrbarer Schließung des Kniegelenks.
- Biegung komplexer Formen dank kompakter Abmessungen des Biegekopfes.
- Austauschbare Zentralwelle zum Verwenden von bereits vorhandenen Biegewerkzeugen.
- Hervorragende Biegequalität dank einer breiten Palette an Zubehören, wie Faltenglattschuhe, Formspannbacken, Vorrichtungen zum Öffnen der Schablone und Dornschmierungen.
- Antriebe mit regenerativen Systemen mit einer Energieeinsparung von bis zu 40%.
- Die Konfiguration kann auch nach dem Kauf modifiziert werden, z.B. das Wechseln der Biegerichtung oder der Erhöhung der Aufzugslänge.
- Flexible Anlage mit der Möglichkeit Mehr-Ebenen- und Mehrradien- Biegewerkzeuge zu montieren.
- Schnelle Einrichtung der Werkzeuge dank Schnellwechsler für die Dornstangen, Schneller Wechsel der Spannzangeneinsätze am Spannzangenkörper, Spannstock und Gleitschiene-Schnellkupplung.

