



FLEXI BEND 250•350

FLESSIBILITÀ ED AUTOMAZIONE

FlexiBend rappresenta una linea di curvatubi sfruttando al meglio le dinamiche del sistema di piegatura SX/DX unito alle dimensioni estremamente compatte, consentendo la massima flessibilità nella realizzazione di qualsiasi forma geometrica.

Con **FlexiBend** si ha la possibilità di realizzare qualsiasi forma geometrica, partendo anche da coil. Questa serie è perfetta per la realizzazione di elementi d'arredo, luminarie, scambiatori di calore, serpentine e forme complesse ed è compatibile con qualsiasi tipo di materiale, dal rame all'inox.

Disponibile nella versione 2 o 3 assi e implementabile con sistemi di taglio a lama od orbitale, **FlexiBend** è il macchinario perfetto per realizzare aree di lavoro automatizzate con sistemi di carico e scarico integrati.

PRINCIPALI SETTORI DI APPLICAZIONE

■ HVAC ■ Scambiatori di calore ■ Aerospaziale ■ Automotive

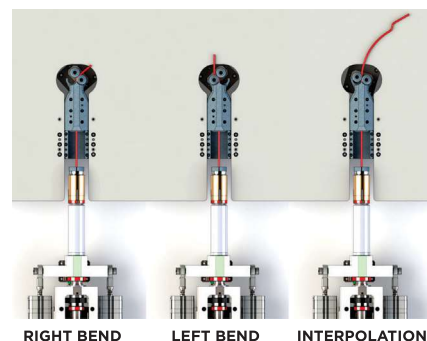
CURVATUBI



F.l.e.x.i

250 **350**

Diametro max tubo tondo acciaio	mm	25x2	35x2
Diametro max tubo tondo acciaio inox	mm	20x1	30x1
Diametro max tubo tondo acciaio leghe (Alu-Cu) in pinza	mm	35x2	45x3
Diametro massimo passaggio barra	mm	28	45
Tensione alimentazione	V	220/400/480	220/400/480
Frequenza alimentazione	Hz	50/60	50/60
Potenza massima	kW	10/15	18/27
Peso orientativo	Kg	2500	3000
Senso curvatura		Sx e Dx	Sx e Dx



RIGHT BEND LEFT BEND INTERPOLATION

CARATTERISTICHE PRINCIPALI

- Robusta struttura in carpenteria elettrosaldata con armadio elettrico integrato
- Banchi di sostegno per tubi personalizzabili.
- Predisposizione per carico da bobina e gruppi di raddrizzatura e taglio.
- Gestione automatica integrata dei due sistemi di curvatura: a compressione e generazione in calandratura.
- Calandratura con funzione boost.
- Software di gestione dell'impianto (S.T.I.) con interfaccia semplice, intuitiva e visualizzazione 3D del pezzo lavorato.
- 2 o 3 assi elettrici brushless, controllati da CNC.
- Impianto conforme a requisiti CE grazie a sistemi di sicurezza con barriere e protezioni laser.
- Pulpito di comando separato ed ergonomico con video multitouch da 14"/ 21" a seconda della configurazione.
- Predisposizione all'intervento con teleassistenza.

VANTAGGI

- Possibilità di lavorare sezioni tonde, quadri e profili sagomati.
- Possibilità di ottenere molteplici angoli di curvatura con forme geometriche 2D e 3D.
- Macchina idonea per la curvatura destra e sinistra con raggio fisso di curvatura e raggio variabile in generazione sul singolo piano di curvatura.
- Riduzione delle parti dritte tra le curve dovuta all'assenza di slitta di contrasto con possibilità di eseguire una successione di curve.
- Area di sicurezza regolabile in funzione di differenti lunghezze di curvatura.
- Driver con sistemi rigenerativi con un risparmio energetico fino al 40%.

