



HEAVY BEND 900 • 1200 • 1500

PRÄZISION UND STÄRKE

Die **HeavyBend** Linie ist die ideale RohrbiegeLösung, wenn hohe Steifigkeit, strukturelle Widerstandsfähigkeit und garantierte Wiederholbarkeit gefragt sind.

Die Bewegung des Biegekopfs erleichtert durch die einfache Bedienung der Maschine sowohl beim Laden des Rohrs als auch beim Entladen des Fertigteils. Darüber hinaus sichert die direkte Übertragung der Biegeachse optimale Ergebnisse auch bei starken Belastungen.

Die **Heavy Bend** Rohrbiegemaschinen sind mit einem DC-Bus-Energiesparsystem ausgestattet, der mit aktiver Stromregeneration, eine Energieeinsparung von bis zu 40% der absorbierten Kräfte ermöglicht.

HAUPTANWENDUNGSBEREICHE

- Automotive
- Raffinerien
- Pharmaindustrie
- Werften
- Verkehrsmittel
- Stallbau

ROHRBIEGEMASCHINEN

Heavy
bend

		900	1200	1500
Max. Durchmesser Rundrohr aus Stahl	mm	90x5	114x6	150x8
Max. Durchmesser Rundrohr aus Edelstahl	mm	76x2,5	100x4	140x4
Max. Durchmesser Rundrohr aus Leichtmetallen (Al - Cu) in Spannzange	mm	108x2	130x3	180x10
Max. Biegeradius	mm	300	450	450
Nutzbare Länge mit Spannzangenanschlag	mm	4200	3700	3900
Nutzbare Länge bis Dornstangenaufnahme	mm	6000	6450	6750
Max. Durchmesser für die Rohrdurchführung	mm	98	113	143
Abmessungen Unterkopf	mm	655	1120	1100
Biegekopfhöhe	mm	500	390	550
Radius Biegekopf	mm	200	320	515
Betriebsspannung	V	400/480	400/480	400/480
Frequenz	Hz	50/60	50/60	50/60
Installierte Leistung	kW	30/50	30/50	80/100
Gewicht, ca.	Kg	8500	16000	17500
Biegerichtung		Links oder Rechts	Links oder Rechts	Links oder Rechts

HAUPTEIGENSCHAFTEN

- Kalandrierung mit Boost Funktion.
- Elektrogeschweißte robuste Struktur mit separatem Schaltschrank.
- Steuerungssoftware (S.T.I.) mit einfacher intuitiver Schnittstelle mit kompletter realer Simulation des Biegezyklus.
- Bis zu 7 elektrisch gesteuerte Achsen "Brushless" über CNC.
- Anlage nach CE-Vorschrift mit Sicherheitssystemen Lichtschranke oder Bodenscanner.
- Separates ergonomisches Steuerpult mit Multitouch Monitor 14"/21" je nach Konfiguration.
- Ermöglicht die Einbindung der Biegemaschine an Schneid-, Stanz- und Markiereinheiten.
- Automatisch regulierbarer Sicherheitsbereich bei verschiedenen Biegelängen.
- Vorbereitung für Fernwartung.
- Integrierte automatische Verwaltung der 3 Biege-Systeme: Rollbiegen, Druckbiegen, Kalandrieren.
- Direkter Antrieb der Biegeachse.

VORTEILE

- Verarbeitung von runden und quadratischen und Formprofilen.
- Absolute Genauigkeit der Werkzeugverriegelung dank nicht umkehrbarer Schließung des Kniegelenks.
- Biegung komplexer Formen dank kompakter Abmessungen des Biegekopfes.
- Austauschbare Zentralwelle zum Verwenden von bereits vorhandenen Biegewerkzeugen.
- Hervorragende Biegequalität dank einer breiten Palette an Zubehören, wie Faltenglattschuhe, Formspannbacken, Vorrichtungen zum Öffnen der Schablone und Dornschmierungen.
- Antriebe mit regenerativen Systemen mit einer Energieeinsparung von bis zu 40%.
- Die Konfiguration kann auch nach dem Kauf modifiziert werden, z.B. Wechsel der Biegerichtung oder die Erhöhung der Aufzugslänge.
- Flexible Anlage mit der Möglichkeit Mehr-Ebenen- und Mehrradien- Biegewerkzeuge zu montieren.
- Schnelle Einrichtung der Werkzeuge dank Schnellanschluß für Dornstange, Schneller Wechsel der Spannzangeneinsätze am Spannzangenkörper, Spannstock und Gleitschiene-Schnellkupplung.

