



Twin Bend

CURVATUBI DOPPIA TESTA

TwinBend è una curvatubi a due teste idonea per eseguire contemporaneamente due pieghe su tubi o profili in acciaio al carbonio, acciaio inox e alluminio.

Tale impianto è disponibile in due taglie e in diverse configurazioni sino ad otto assi controllati a seconda delle necessità del cliente.

Il carico e lo scarico dei tubi e dei profili vengono eseguiti manualmente o tramite l'implementazione di un robot lineare o antropomorfo consentendo di configurare l'impianto perfetto per le proprie esigenze produttive.

Il tutto è governato da un'interfaccia semplice e intuitiva tramite un pannello operatore per l'esecuzione dei diversi cicli di curvatura.

TwinBend è inoltre implementabile con alcune lavorazioni accessorie, tra cui la punzonatura automatica.

PRINCIPALI SETTORI DI APPLICAZIONE

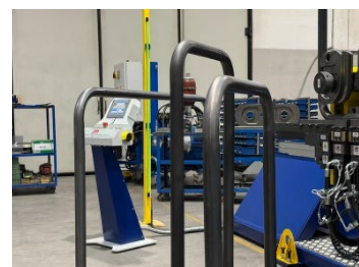
- Automotive
- Biciclette
- Parco giochi
- Scaffali
- Transenne
- Arredamento
- Accessori per giardinaggio

CURVATUBI A DUE TESTE

Caratteristiche principali

- Sino a otto assi elettrici brushless, controllati da CNC per la regolazione automatica dell'interasse delle teste di curvatura e la rotazione del tubo
- Robusta struttura in carpenteria elettrosaldata, ricotta e lavorata di macchina utensile.
- Software di gestione dell'impianto con interfaccia semplice ed intuitiva e predisposta per la connessione alla teleassistenza.
- Impianto conforme a requisiti CE grazie a sistemi di protezione e sicurezza con barriere fotoelettriche.
- Pulpito di comando separato ed ergonomico con video touch.
- Centralina oleodinamica composta da serbatoio, motore elettrico, pompa idraulica, elettrovalvole e scambiatore.
- Possibilità di integrare la curvatubi con unità di taglio, punzonatura e marcatura.

TwinBend		40	60
Diametro max tubo tondo acciaio al carbonio	mm	40x2	60x2
Diametro max tubo tondo acciaio inox	mm	32x1.5	45x2
Diametro max tubo tondo acciaio leghe (Alu-Cu)	mm	50x3	70x3
Raggio minimo curvatura	mm	2.5 D	2.5 D
Interasse minimo tra le due curve	mm	170	350
Angolo massimo curvatura per ogni testa	gradi	100	100
Lunghezza massima del tubo da piegare		A richiesta	A richiesta
Tensione alimentazione	V	400/480	400/480
Frequenza alimentazione	Hz	50/60	50/60
Potenza massima	kW	10/15	18/27
Peso orientativo	Kg	2.900	3.400



Vantaggi

- Possibilità di lavorare tondi, quadri e profili speciali.
- Rigidità e precisione del bloccaggio degli utensili dovuta alla robusta chiusura delle morse e delle slitte
- Curvatura di forme complesse grazie ai raggi ridotti per la curvatura senza anima.
- Veloce set-up delle attrezzature
- Possibilità di montare attrezzature per la curvatura simultanea di più tubi / profili

